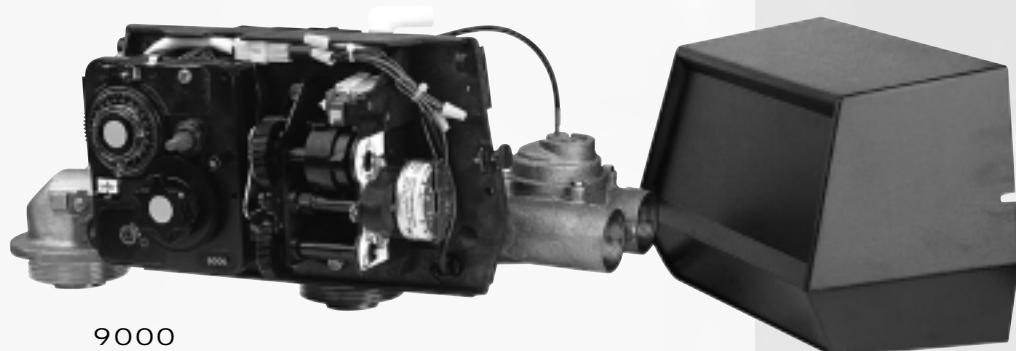




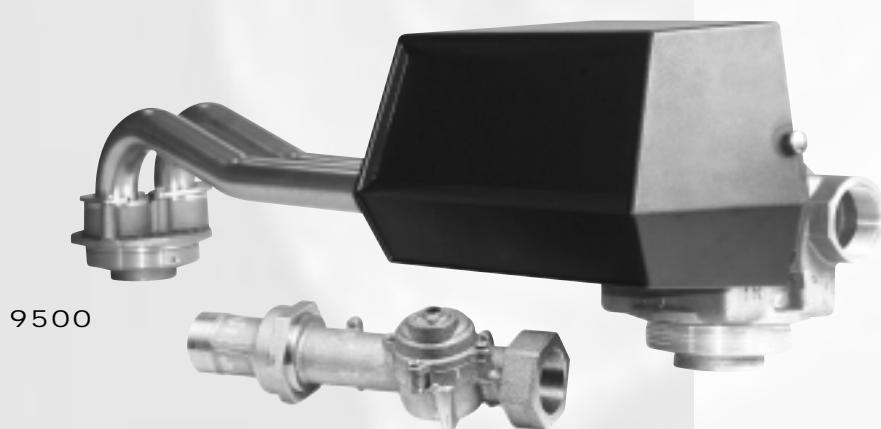
VANNES 9000, 9100 ET 9500



9000



9100



9500



TABLES DES MATIÈRES

1	DESCRIPTION DE L'APPAREIL	P. 3
2	CONSEILS GÉNÉRAUX D'INSTALLATION	P. 4
3	INSTRUCTIONS DE MISE EN SERVICE	P. 5
4	TIMER MÉCANIQUE	P. 6
5	RÉGLAGE DES TEMPS DE CYCLE	P. 7
6	RÉGLAGE DE LA CAPACITÉ	P. 8
7	TIMERS ASSEMBLÉS	P. 9
8	TÊTE DE COMMANDE 9000/9100/9500	P. 12
9	CORPS DE VANNE 9000	P. 14
10	ADAPTATEUR 2 ^{ÈME} BOUTEILLE 9000	P. 15
11	CORPS DE VANNE 9100	P. 16
12	ADAPTATEUR 2 ^{ÈME} BOUTEILLE 9100	P. 17
13	CORPS DE VANNE 9500	P. 18
14	ADAPTATEUR 2 ^{ÈME} BOUTEILLE 9500	P. 19
15	SYSTÈME DE SAUMURAGE 1600 & 1700 POUR 9500	P. 20
16	COMPTEURS 3/4" ET 1" POUR 9000 & 9100	P. 21
17	COMPTEUR 1 1/2" POUR 9500	P. 22
18	ENCOMBREMENT DES VANNES	P. 23
19	INSTRUCTIONS DE DÉPANNAGE	P. 26

1 - DESCRIPTION DE L'APPAREIL

N° de l'installation	<input type="text"/>	Capacité par bouteille	<input type="text"/>	m ³ TH
Numéro de vanne	<input type="text"/>	Dureté de l'eau à l'entrée	<input type="text"/>	°TH
Dimensions des bouteilles	<input type="text"/>	Dureté de l'eau en sortie	<input type="text"/>	°TH
Type de résine	<input type="text"/>	Volume du bac à sel	<input type="text"/>	L
Volume de résine par bouteille	<input type="text"/>	Quantité de sel par régénération	<input type="text"/>	Kg

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DE LA VANNE

TYPE DE VANNE

9000/1600	<input type="checkbox"/>	9100/1600	<input type="checkbox"/>
Compteur 3/4"	<input type="checkbox"/>		
Compteur 1"	<input type="checkbox"/>		
9500/1600	<input type="checkbox"/>	9500/1700	<input type="checkbox"/>
Compteur 1 1/2"	<input type="checkbox"/>		

DÉCLENCHEMENT

RÉGÉNÉRATION RÉGLÉE

Volumétrique immédiate	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	m ³ ou L
------------------------	--------------------------	--------------------------	---------------------

RÉGLAGE DES CYCLES DE RÉGÉNÉRATION

Cycle 1	<input type="text"/>	Min.
Cycle 2	<input type="text"/>	Min.
Cycle 3	<input type="text"/>	Min.
Cycle 4	<input type="text"/>	Min.

RÉGLAGES HYDRAULIQUES

Taille d'injecteur	<input type="text"/>	Régulateur de pression
Débit à l'égout (DLFC)	<input type="text"/> GPM	1,4 bar (20 PSI) <input type="checkbox"/> 2,1 bar (30 PSI) <input type="checkbox"/>
Renvoi d'eau au bac à sel (BLFC)	<input type="text"/> GPM	Sans <input type="checkbox"/>

VOLTAGE

24V/50Hz	<input type="checkbox"/>
24V//60Hz sans transformateur	<input type="checkbox"/>

NOTES

2 - CONSEILS GÉNÉRAUX D'INSTALLATION

2.1 Pression

Une pression minimale de 1,4 bar est nécessaire pour que la vanne régénère correctement. Ne pas dépasser 8,5 bar; si le cas se présente, monter un limiteur de pression en amont de l'installation.

2.2 Raccordement Électrique

S'assurer que l'alimentation électrique ne peut pas être coupée par un interrupteur en amont de l'installation. Si le câble d'alimentation est endommagé, il doit impérativement être remplacé par une personne qualifiée.

2.3 Plomberie existante

Elle doit être en bon état et ne pas être entartrée. En cas de doute, il est préférable de la remplacer. L'installation d'un pré-filtre est toujours conseillée.

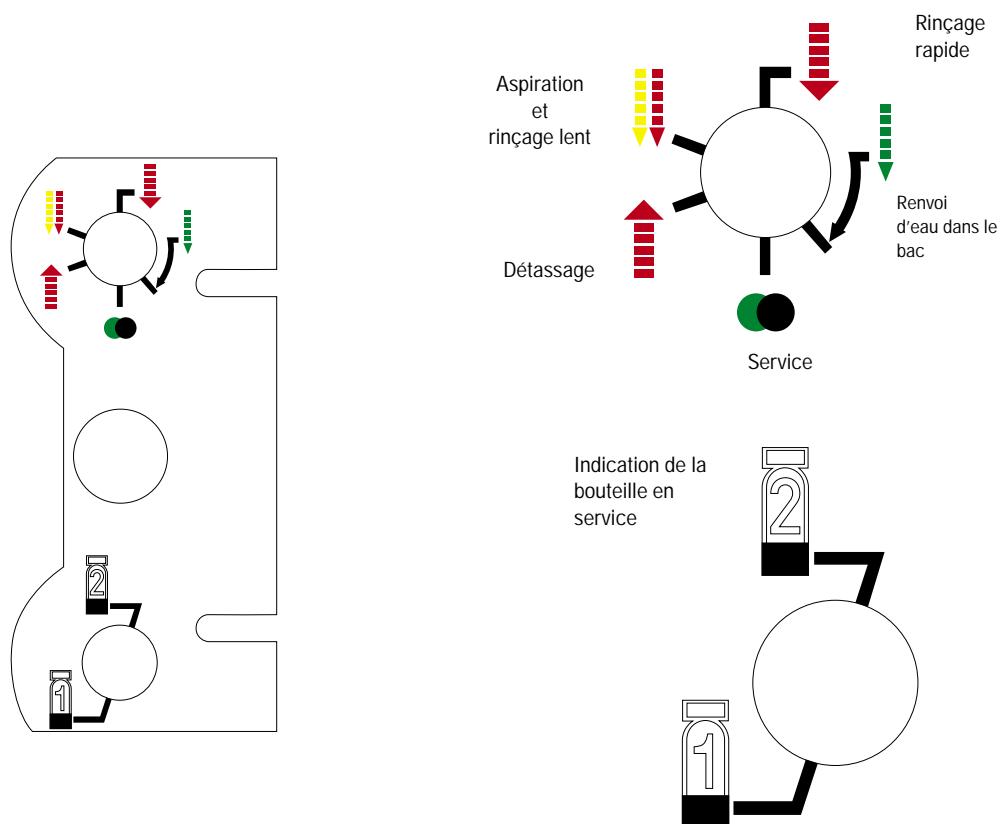
2.4 By-pass

Toujours prévoir l'installation d'un by-pass, si l'appareil n'en est pas équipé.

2.5 Température de l'eau

La température de l'eau ne doit pas excéder 43°C et l'installation ne doit pas être soumise à des conditions de gel (risque de détérioration très grave).

2.6 Présentation

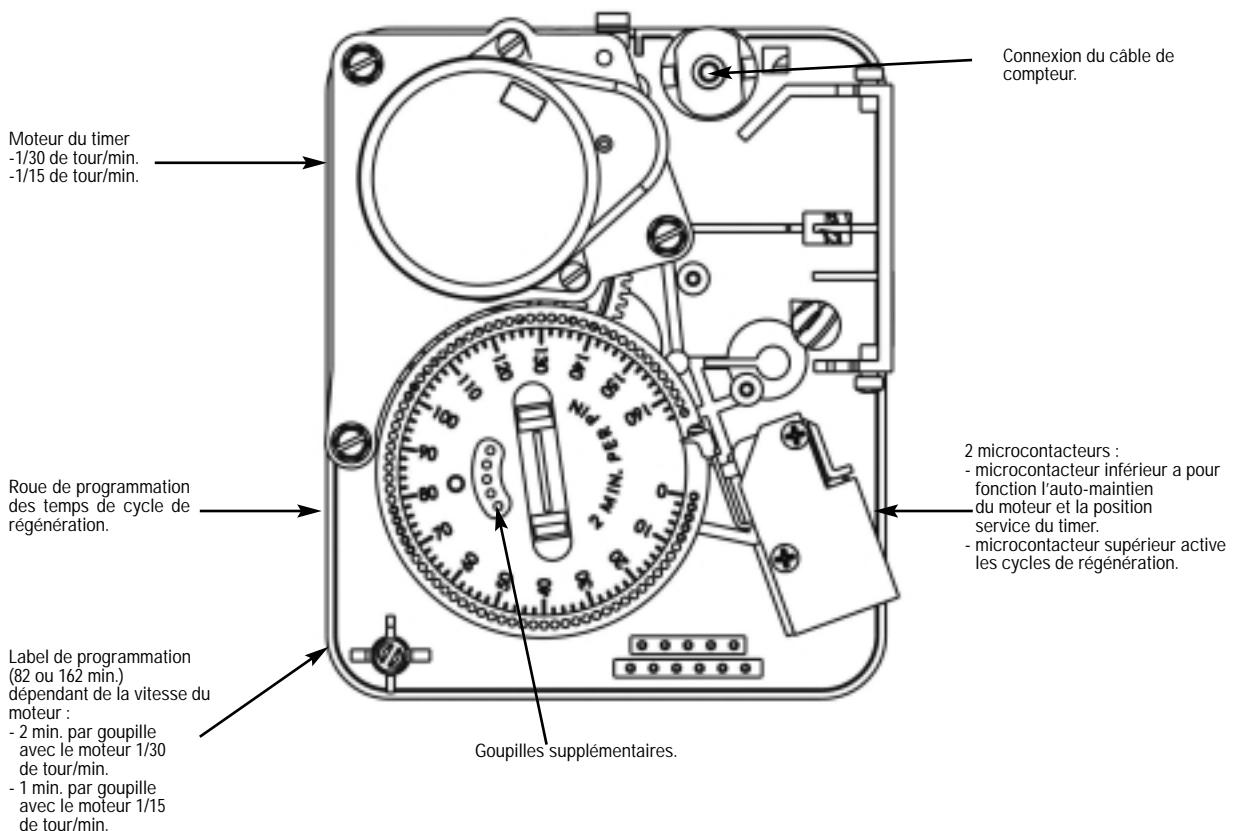
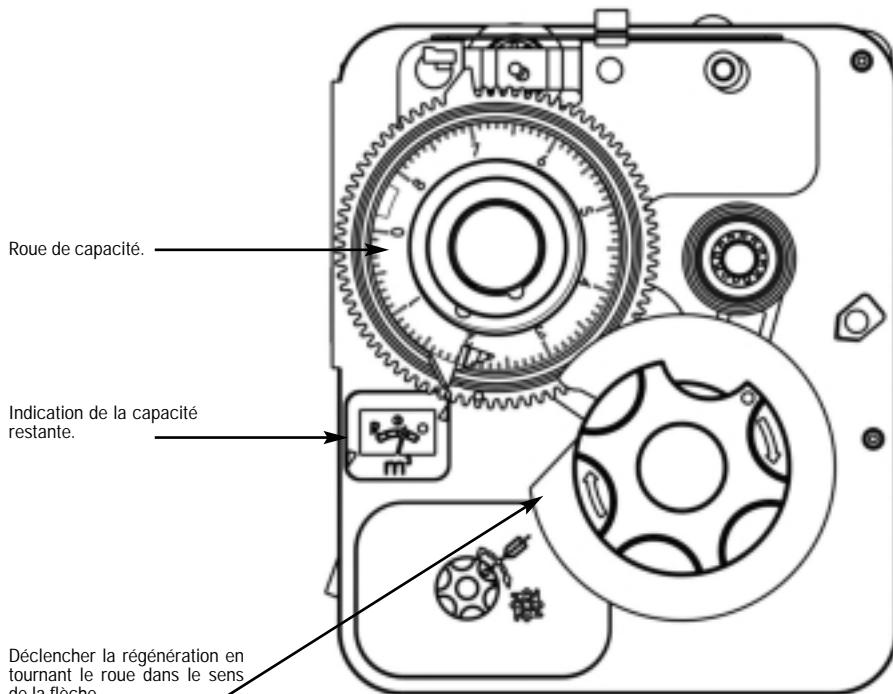




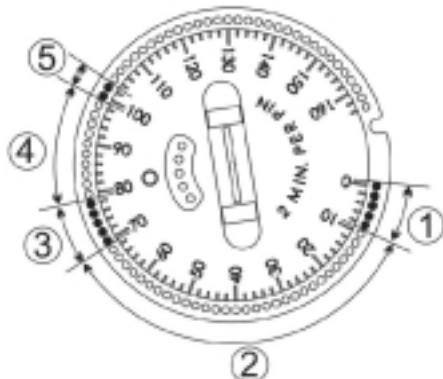
3 - INSTRUCTIONS DE MISE EN SERVICE

- 3.1 Installer les bouteilles de l'adoucisseur à l'endroit choisi, en vous assurant que le sol est bien plan et stable.
- 3.2 Par temps froid, il est recommandé de ramener la vanne à température ambiante avant de procéder à l'installation.
- 3.3 Le raccordement de l'appareil aux réseaux d'eau d'arrivée, de distribution de l'eau traitée et de la mise à l'égout doit être fait en respectant les règles de l'art et les réglementations en vigueur au moment de l'installation.
- 3.4 Le tube distributeur doit être coupé au ras du col de la bouteille. Chanfreiner légèrement l'arrête, pour éviter la détérioration du joint d'étanchéité lors du montage. Le tube pour 9000/9100 est Ø27 mm (1") et DN40 pour la vanne 9500.
- 3.5 Lubrifier le joint du tube distributeur et le joint d'embase avec un lubrifiant 100 % silicone. Ne jamais utiliser d'autres types de graisse qui peuvent endommager la vanne.
- 3.6 Les soudures sur la plomberie principale et la mise à l'égout doivent être exécutées avant tout raccordement de la vanne sous peine de dommages irréversibles.
- 3.7 N'utiliser que du ruban Téflon® pour faire l'étanchéité si nécessaire entre le raccord à l'égout et le régulateur de débit.
- 3.8 S'assurer que le sol sous le bac à sel est bien propre et plan.
- 3.9 Pour les appareils avec by-pass, mettre sur la position "by-pass". Ouvrir l'arrivée d'eau principale. Laisser couler un robinet d'eau froide à proximité pendant quelques minutes jusqu'à ce que les conduites soient rincées de tout corps étranger résiduel (restes de soudure). Fermer le robinet d'eau.
- 3.10 Mettre le by-pass sur la position "service" et laisser l'eau couler dans la bouteille. Quand l'écoulement de l'eau s'arrête, ouvrir un robinet d'eau froide et laisser couler pour purger l'air restant dans la bouteille.
- 3.11 Brancher électriquement l'appareil. Une fois branché, il se peut que la vanne cycle d'elle-même pour retourner en position service.
- 3.12 La vanne comporte un indicateur informant l'installateur de sa position : sur le côté du moteur qui pilote les pistons, vous avez une étiquette avec des pictogrammes (voir chap.2.6).
- 3.13 Déclencher une régénération en tournant la roue sur le timer (voir p.6) pour amener la vanne en service sur la deuxième bouteille et exécuter chaque cycle de régénération (voir p.7) afin de vider l'air résiduel dans la première bouteille qui vient de se remplir. Refaire les mêmes manipulations pour la deuxième bouteille.
- 3.14 Remplir d'eau le bac à sel environ 25 mm au dessus du plancher (si prévu). Dans le cas contraire, remplir jusqu'à ce que la crêpine de la canne à saumure soit recouverte. Ne pas mettre de sel pour le moment.
- 3.15 Déclencher une nouvelle régénération manuelle, amener la vanne en position "aspiration et rinçage lent" pour aspirer l'eau du bac jusqu'au blocage de la soupape anti-air ; le niveau d'eau se trouvera approximativement au milieu de la cage de la soupape.
Ouvrir un robinet d'eau froide et laisser couler pour purger l'air dans le réseau.
- 3.16 Amener la vanne en position de "renvoi d'eau" et la laisser retourner automatiquement en position service.
- 3.17 Remplir le bac de sel. Maintenant, la vanne peut fonctionner automatiquement.

4 - TIMER MÉCANIQUE



5 - RÉGLAGE DES TEMPS DE CYCLE



	CO-COURANT	CONTRE-COURANT
1	Détassage	Rinçage rapide
2	Aspiration & rinçage lent (co-courant)	Aspiration & rinçage lent (contre-courant)
3	Rinçage rapide	Détassage
4	Renvoi d'eau dans le bac	Renvoi d'eau dans le bac
5	Toujours remettre ces deux goupilles en fin de réglage	

Le temps des cycles de régénération est préréglé à l'usine.

Chaque goupille ou trou équivaut à 2 minutes.

Il est vivement conseillé de vérifier si le temps de chaque cycle est adapté aux conditions spécifiques sur site.

Pour modifier le temps de chaque cycle de régénération, il suffit de rajouter ou retirer des goupilles.

Exemple : figure ci-contre

1- Détassage : on passe de 10 min à 14 min

2- Aspiration et rinçage lent : on réduit de 60 min 40 min

3- Rinçage rapide : on réduit de 10 min à 6 min

4- Renvoi d'eau dans le bac : on réduit de 20 min à 12 min.

La vanne 9000/9100/9500 possède un cycle de renvoi d'eau dans le bac à sel.

Il faut calculer le temps (en nombre de minutes) à régler tout en tenant compte des paramètres suivants :

- le régulateur de débit dans le bac à sel : exprimé en gallon par minute (gpm)

- la quantité de sel nécessaire pour régénérer le volume total de la résine.

- un litre d'eau peut dissoudre environ 0.362 kg de sel.

Note : 1 gallon = 3,785 l

Exemple :

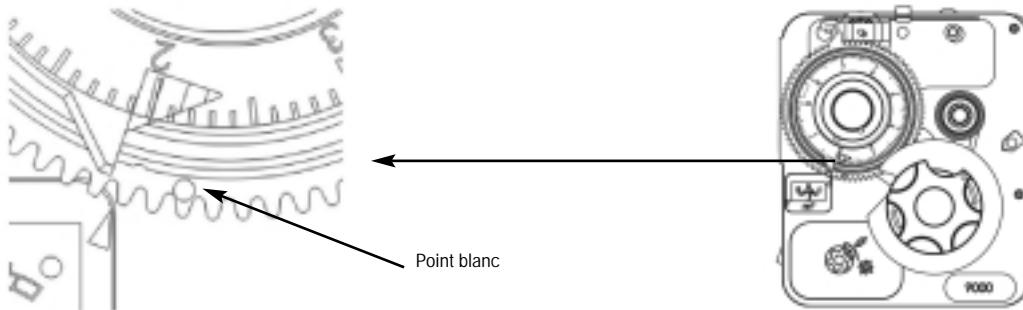
Pour un régulateur de 0,25 gallon par minute (gpm), 6 kg de sel à dissoudre, calculer de la manière suivante pour connaître le nombre de minutes à régler sur la roue de programmation.

$$\frac{6}{0,362 \times 0,25 \times 3,785} = 17,51$$

BLFC

Comme on ne peut régler le temps qu'en nombre pair, il faut régler 18 minutes.

6 - RÉGLAGE DE LA CAPACITÉ



Connaissant le volume de résine contenu dans la bouteille et le taux de saumurage (g de sel/litre de résine), vous pouvez connaître la capacité d'eau adoucie de votre système.

A titre indicatif, vous trouverez ci-dessous plusieurs taux de saumurage avec leur correspondance en capacité d'échange.

TAUX DE SAUMURAGE G DE SEL/LITRE DE RÉSINE	CAPACITÉ D'ÉCHANGE M ³ ° TH/LITRE DE RÉSINE
240	6,90
200	6,70
150	6,00
96	5,00

Capacité du système

$$\frac{\text{Volume de résine} \times \text{capacité d'échange}}{\text{Dureté de l'eau à enlever (}^{\circ}\text{Th)}} = \text{Capacité d'eau adoucie à } 0^{\circ}\text{Th}$$

Exemple :

Durée de l'eau 30°Th, volume de résine 12 litres par bouteille et un taux de saumurage de 150 g de sel par litre de résine :

$$12 \times 6 = 72 \text{ m}^3\text{Th}$$

$$72 / 30 = 2,4 \text{ m}^3$$

Nota important : les vannes 9000/9100/9500 régénèrent avec de l'eau adoucie provenant de la bouteille en service, il faut soustraire le volume d'eau consommé par régénération.

L'unité citée ci-dessus est réglée pour une bouteille 8 " avec un régulateur de débit à l'égout (DLFC) de 1,5 gpm (gallon par minute), une taille d'injecteur n°1 et un régulateur de débit dans le bac à sel (BLFC) 0,25 gpm.

Les réglages de temps des cycles : détassage 8 min., aspiration et rinçage 26 min., rinçage rapide 6 min. et renvoi d'eau 6 min.

Temps de détassage (8 min.) x DLFC (1,5 gpm)	= 45,42 l
Temps aspiration / rinçage lent (28 min.) x 1,2	= 33,6 l
Temps rinçage rapide (6min.) x DLFC (1,5 gpm)	= 34 l
Renvoi d'eau (6min.) x BLFC (0,25 gpm)	= 5 l

Le volume total d'eau utilisé pour la régénération est de 118 litres.

Vous avez le choix de déduire de la capacité 100 ou 200 litres, donc vous allez régler sur la roue 2,3 ou 2,2 m³ (voir figure ci-dessus).

Nota important :

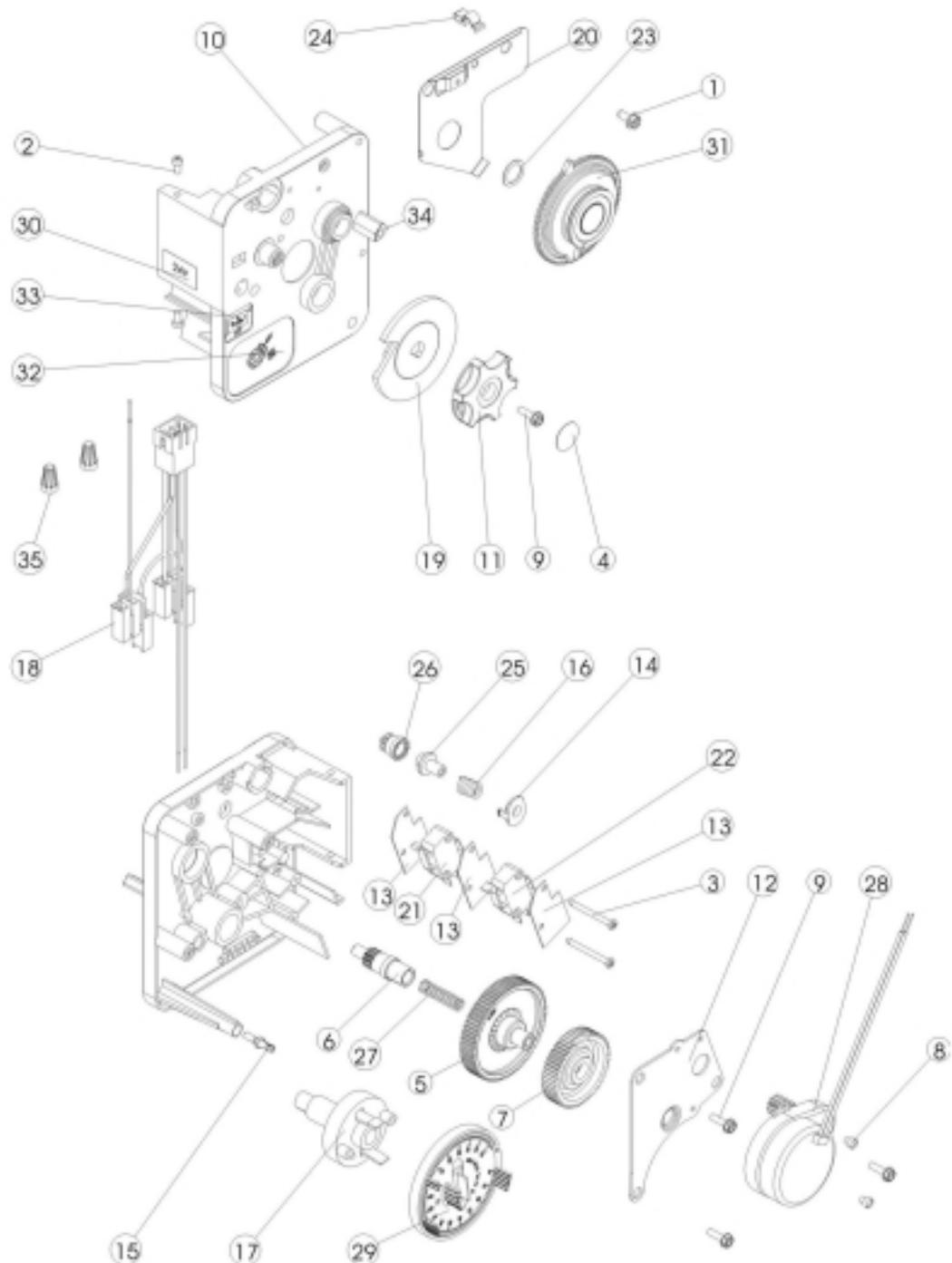
Il y a un décalage dans le temps entre le démarrage de la régénération (proprement dit) et le moment où le compteur arrive à zéro.

Une vanne (pour des bouteilles de 6" à 12") équipée d'un moteur timer de 1/15 de tour/min. aura un décalage d'environ 9 min.

Une vanne (pour des bouteilles de 13" à 16") équipée d'un moteur timer de 1/30 de tour/min aura un décalage d'environ 18 min.

Il est toutefois conseillé de tenir compte de ce décalage et de déduire de la capacité d'eau adoucie un volume d'eau correspondant à un débit continu d'eau pendant 9 ou 18 minutes.

7 - TIMER VOLUMÉTRIQUE TYPE 9000



Référence du timer volumétrique 9000 complet : P/N 24231-xx

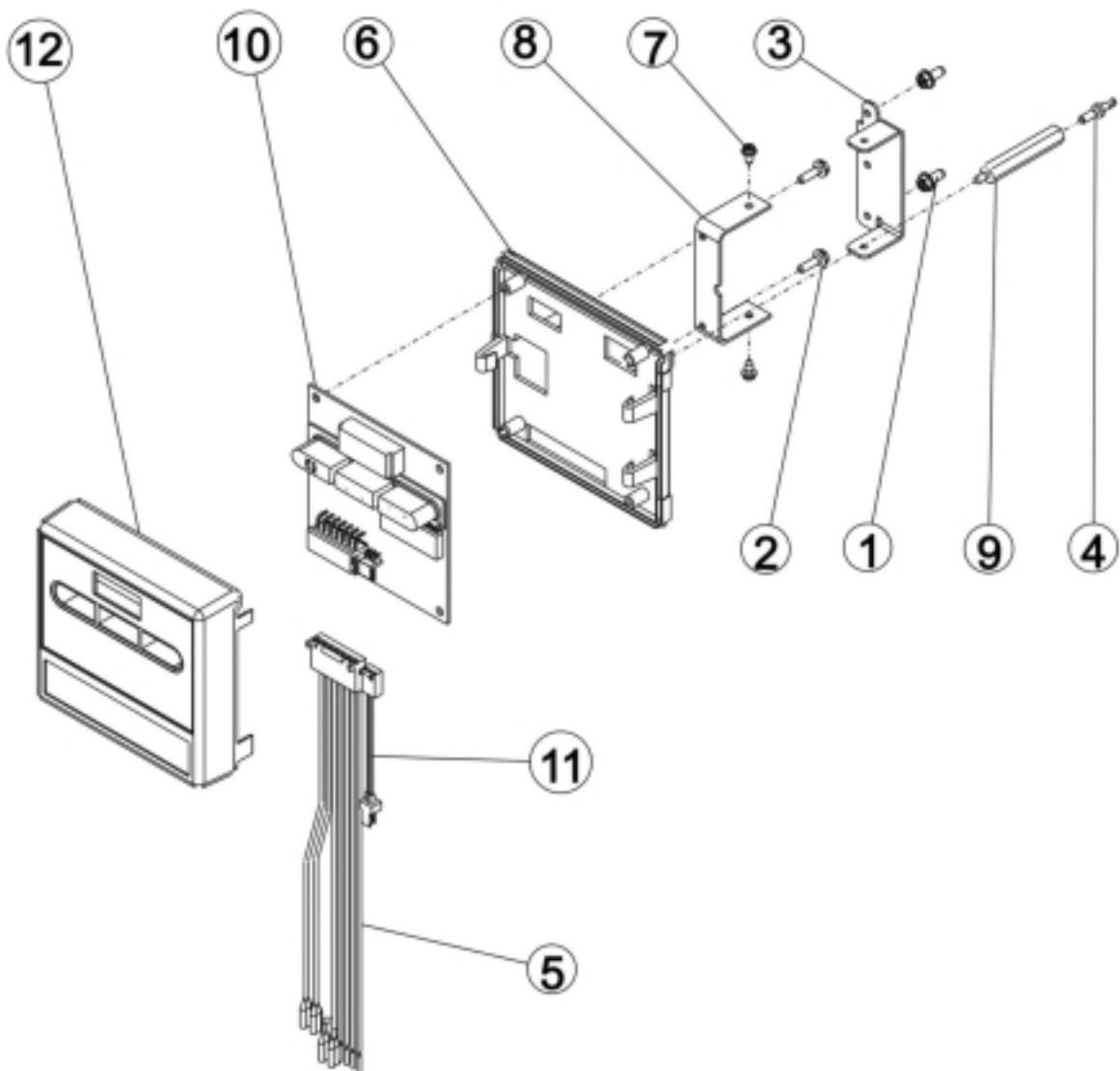
7 - TIMER VOLUMÉTRIQUE TYPE 9000

ITEM	QTY	P/N	DESCRIPTION	DÉSIGNATION
1.	1	10300	Screw	Vis
2.	2	11384	Screw	Vis
3.	2	11413	Screw	Vis
4.	1	11999	Label button	Cache bouton
5.	1	13017	Idler gear	Pignon
6.	1	13018	Idler shaft	Pignon
7.	1	13164	Drive gear	Roue d'entrainement
8.	2	13278	Screw motor mounting	Vis
9.	4	13296	Screw #6-20	Vis
10.	1	13870-03	Timer housing 9000/9100/9500	Boîtier du timer
11.	1	13886	Knob 3200	Bouton
12.	1	13887	Motor mounting plate	Support moteur
13.	3	14087	Insulator	Isolateur
14.	1	14253	Geneva wheel	Butée de ressort
15.	1	14265	Spring clip	Clip
16.	1	14276	Meter clutch spring	Ressort
17.	1	15055	Main drive gear	Pignon principal
18.	1	15203	Wire harness 9000 timer	Faisceau électrique timer 9000
19.	1	15223	Cycle actuator	Roue de déclenchement
20.	1	15227	Clutch actuator plate	Plaque de déclenchement
21.	1	15314	Microswitch	Microcontacteur
22.	1	15320	Microswitch	Microcontacteur
23.	1	15407	Plain washer	Rondelle
24.	1	17513	Spring clip	Attache ressort
25.	1	17723	Drive pinion clutch	Embrayage
26.	1	17724	Drive pinion	Pignon d'entrainement
27.	1	18563	Idler shaft spring	Ressort
28.	1	18826*	Motor 24V/50 Hz, 1/30 Rpm	Moteur 24V/50 Hz, 1/30 t/min.
	1	19168*	Motor 24V/50 Hz, 1/15 Rpm	Moteur 24V/50 Hz, 1/15 t/min.
29.	1	24201	Program wheel 180 min.	Roue de programmation 180 min.
	1	24528	Program wheel 90 min.	Roue de programmation 90 min.
30.	1	24388	Voltage label 24V	Étiquette 24V
31.	1	24580	Program wheel assy 9000, 8m ³	Roue de capacité 8m ³ assemblée
32.	1	26847	Pictogram label	Label pictogramme
33.	1	26848	Indicator label	Étiquette
34.	1	26870	Label pictogram	Label pictogramme
35.	2	40422	Wire nut	Connecteur

*Le moteur est vendu dans un kit comprenant : moteur, connecteurs et vis.

- 18826 kit P/N 26778
- 19168 kit P/N 26779

7 - TIMER ÉLECTRONIQUE SE 9000



Référence du timer SE complet :

P/N 26985

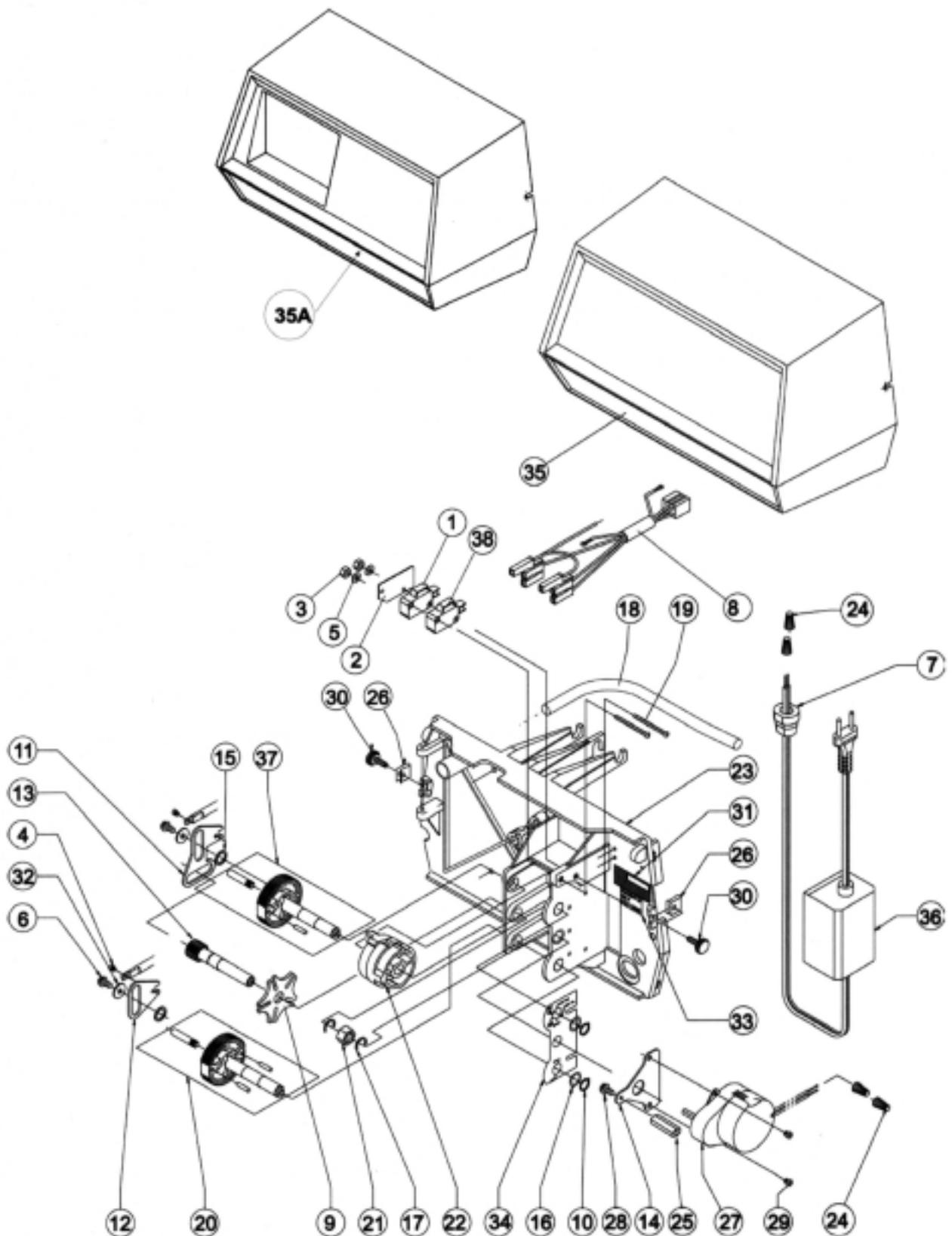
Nota : Câble compteur non fourni, à commander à part :

P/N 28114-01 9000/9100

P/N 28114-06 9500

ITEM	QTY	P/N	DESCRIPTION	DÉSIGNATION
1.	2	10300	Screw	Vis
2.	2	13296	Screw	Vis
3.	1	13881	Hinge bracket	Équerre de support
4.	1	14265	Spring clip	Clip
5.	1	19474-01	Wire harness power & home/step	Faisceau d'alimentation
6.	1	19889	Housing circuit board	Boîtier
7.	2	26885	Screw	Vis
8.	1	26982	Mounting bracket timer	Équerre de montage
9.	1	26983	Stand off timer	Entretoise
10.	1	27074	Circuit board and rubber button	Ensemble carte et bouton
11.	1	27808	Meter cable extension	Rallonge de câble de compteur
12.	1	28226-01	Cover front panel & label SE DF	Façade avant assemblée

8 - TÊTE DE COMMANDE 9000/9100/9500



8 - TÊTE DE COMMANDE 9000/9100/9500

ITEM	P/N	QTY	DESCRIPTION	DÉSIGNATION
1.	10218	1	Microswitch	Microcontacteur
2.	10302	1	Insulator	Insolateur
3.	10339	2	Switch mount nut	Écrou
4.	11335	2	Screw	Vis
5.	11663	2	Lock washer	Rondelle éventail
6.	13296	2	Screw	Vis
7.	13547	1	Strain relief	Serre câble
8.	27746	1	Wire harness assy	Faisceau électrique
			SE version, not used.	Non utilisée dans la version électronique SE.
9.	14896	1	Geneva wheel	Roue de genève
10.	14917	2	Retaining ring	Circlips
11.	14921	1	Upper piston rod link	Bielle tige de piston supérieur
12.	15019	1	Lower piston rod link	Bielle tige de piston inférieur
13.	15135	1	Drive gear	Roue d'entraînement
14.	15199	1	Ground plate	Plaque moteur
15.	15372	2	Thrust washer	Rondelle
16.	15692	2	Brass washer	Rondelle
17.	15810	2	Retaining ring	Circlips
18.	15368	1	Cable guide	Guide câble
19.	15172	2	Screw	Vis
20.	25870	1	Lower drive gear	Roue d'entraînement inférieur
21.	17315	1	Manual regeneration nut	Écrou
22.	15132	1	Triple cam 9000/9100	Came triple pour 9000/9100
	17765	1	Triple cam 9500	Came triple pour 9500
23.	15131	1	Control panel	Platine de montage
	28149	1	Control panel SE version	Platine de montage version SE
24.	40422	4	Wire nut	Connecteur
25.	27712	1	Protector cylinder	Cylindre de protection
26.	18728	2	Clip nut	Écrou clip
27.	18737*	1	Drive motor 24V 50-60Hz 1t/min	Moteur 24V 50-60Hz 1t/min.
28.	19160	1	Screw	Vis
29.	11086	2	Motor screw	Vis du moteur
30.	19367	1	Cover screw	Vis du couvercle
31.	21271	1	Serial number label	Étiquette numéro de série
32.	23250	2	Washer	Rondelle
33.	23474	1	"assembled by" label	Étiquette "assemblé par"
34.	27002	1	Positionning pictogram label	Label pictogramme des positions
35.	19291-020	1	Designer cover for mechanical version(blck)	Couvercle pour version mécanique (noir)
35. A	26473		Designer cover for electronic version	Couvercle pour version électronique
36.	25651	1	Transformer 230V/24V-AC/400 mA	Transformateur 230V/24V-AC/400mA
37.	25868	1	Upper drive gear	Roue d'entraînement supérieur
38.	16433	1	Microswitch	Microcontacteur

*Le moteur est vendu dans un kit comprenant moteur, connecteur, vis et plaque : P/N 26503-24

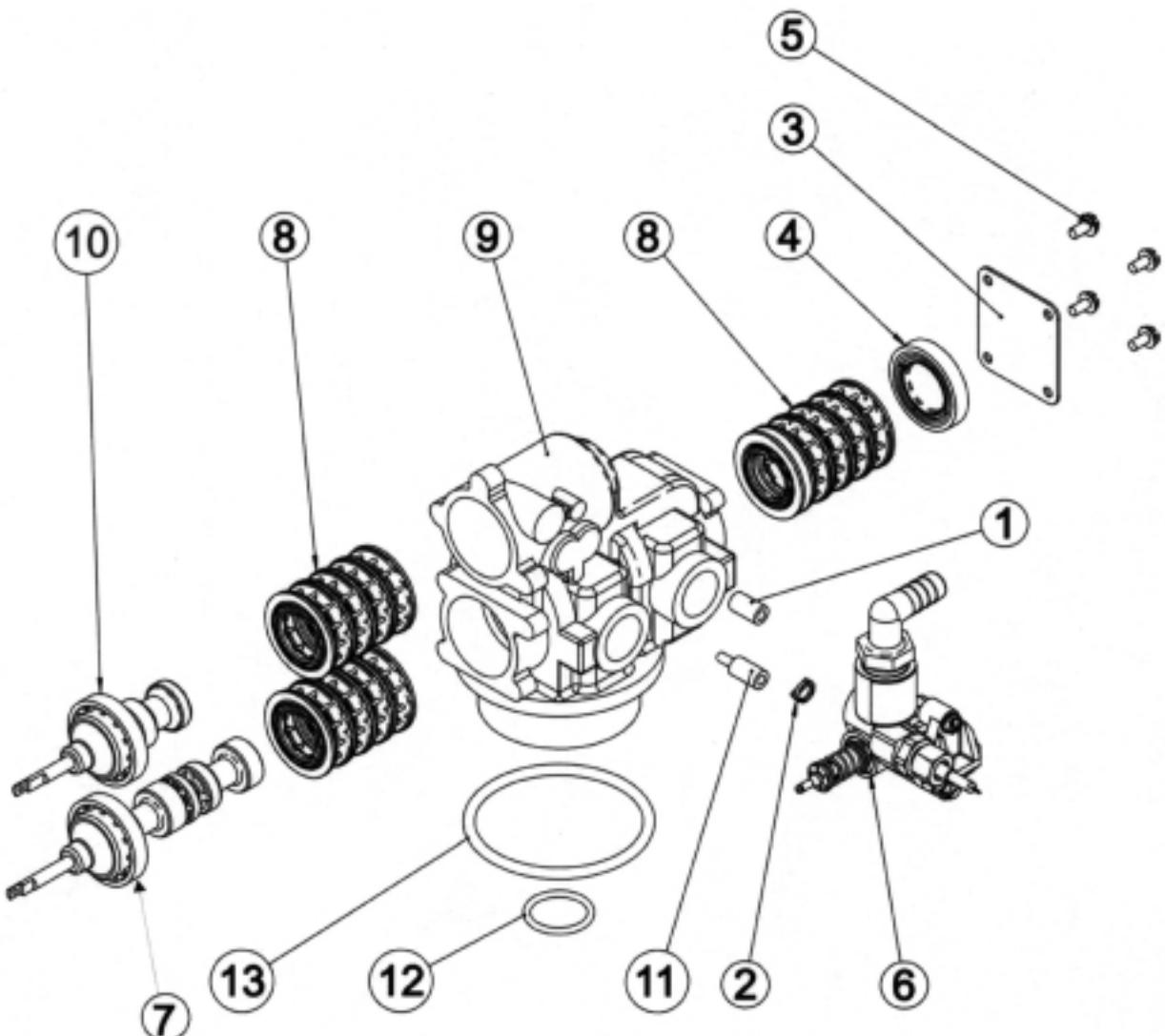
La tête de commande mécanique est vendue sans timer et avec un microcontacteur auxiliaire :

- Tête de commande pour 9000/9100 mécanique P/N 306 602
- Tête de commande pour 9500 mécanique P/N 306 605

La tête de commande électronique est vendue avec timer et avec un microcontacteur auxiliaire :

- Tête de commande pour 9000/9100 électronique SE P/N 306 603
- Tête de commande pour 9500 électronique SE P/N 306 606

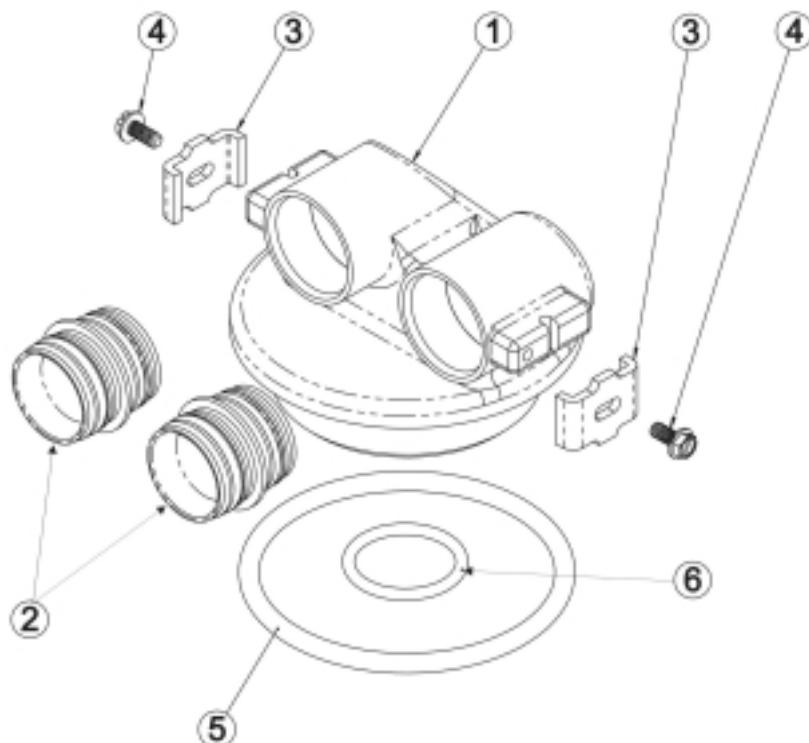
9 - CORPS DE VANNE 9000



ITEM	QTY	P/N	DESCRIPTION	DÉSIGNATION
1.	1	13361	Injector spacer	Entretoise
2.	1	13497	Air disperser	Disperseur d'air
3.	1	14906	End plate	Plaque
4.	1	14928	End plug stud	Anneau bouchon de piston
5.	4	15137	Screw	Vis
6.	1	24233*	Injector assy 9000	Ensemble injecteur assemblé 9000
7.	1	24235	Lower piston assy 9000/9100	Piston inférieur assemblé 9000/9100
8.	1	25642	Seals and spacers kit for 9000/9100	Ensemble complet cages et joints 9000/9100
9.	1	14861-01	Valve body 9000	Corps de vanne 9000
10.	1	24234	Upper piston assy 9000/9100	Piston supérieur assemblé 9000
11.	1	26726	Injector spacer	Entretoise
12.	1	11710-01	Distributor O'ring	Joint torique distributeur
13.	1	12281-01	Base O'ring	Joint torique embase

*24233 : il faut préciser la taille de l'injecteur, du régulateur de débit à l'égout (DLFC) et du régulateur de débit dans le bac (BLFC).

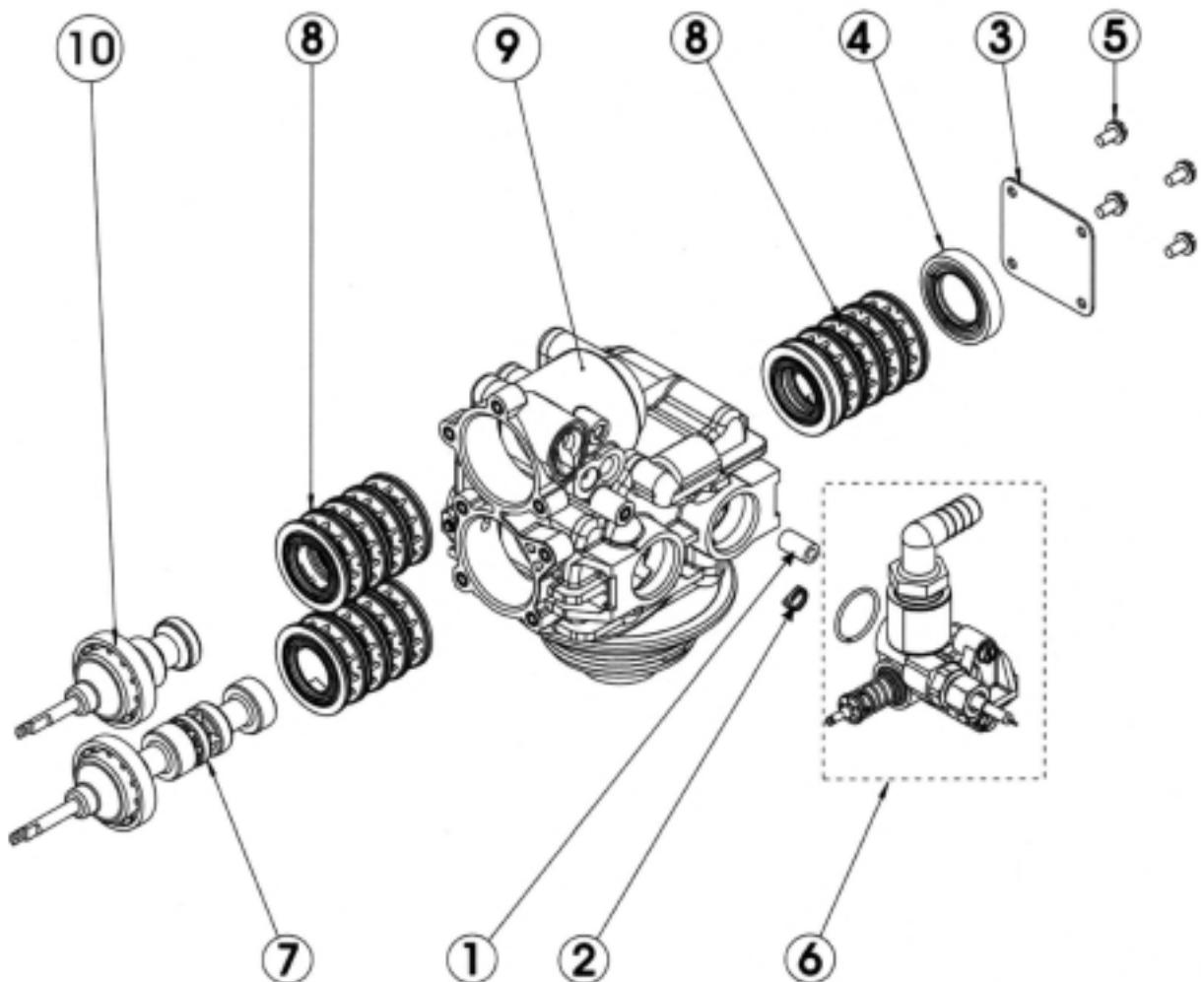
10 - ADAPTATEUR 2^{ÈME} BOUTEILLE 9000



Cet ensemble complet est vendu sous la référence suivante : P/N 24238

ITEM	QTY	P/N	DESCRIPTION	DÉSIGNATION
1.	1	14864	2 nd tank adapter	Adaptateur 2 nd bouteille
2.	2	15078-01	Coupling assy 8500/9000	Coupleur assemblé pour 8500/9000
3.	2	13255	Clip	Clip
4.	2	14202-01	Screw	Vis
5.	1	12281-01	Base o'ring	Joint torique embase
6.	1	11710-01	Distributor o'ring	Joint torique distributeur

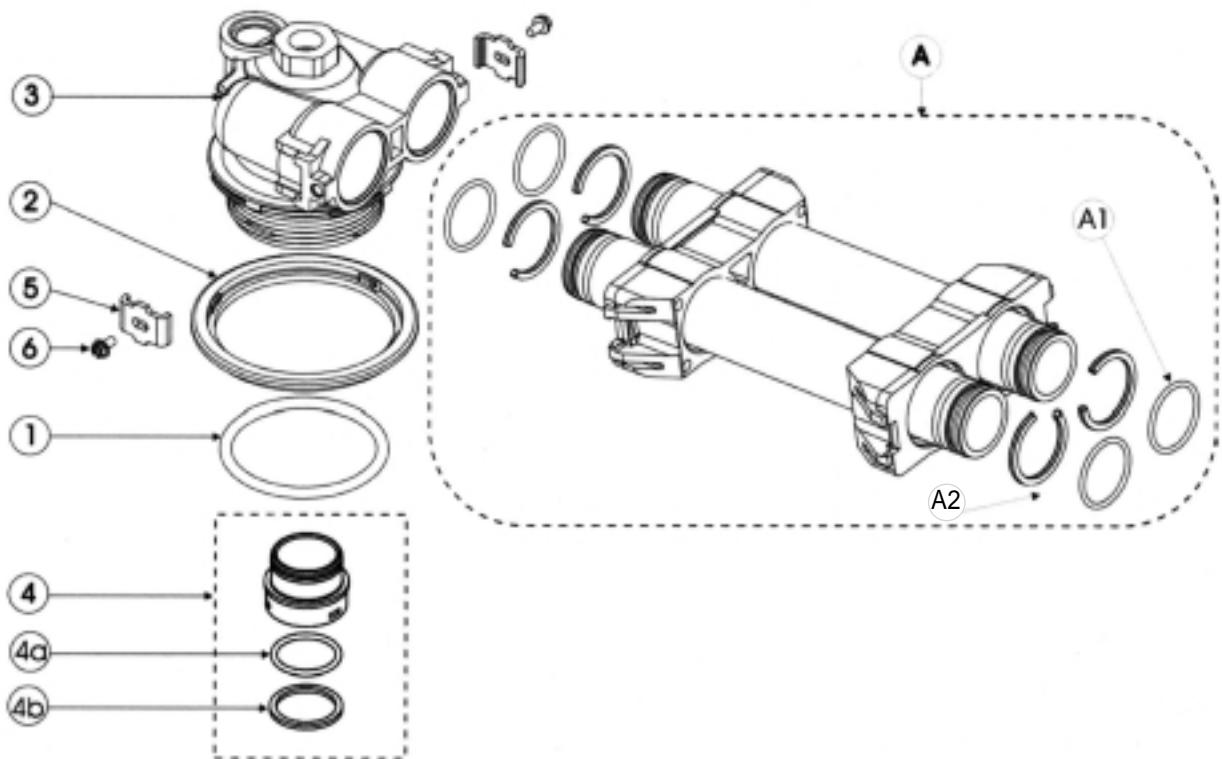
11 - CORPS DE VANNE 9100



ITEM	QTY	P/N	DESCRIPTION	DÉSIGNATION
1.	1	13361	Injector spacer	Entretoise
2.	1	13497	Air disperser	Disperseur d'air
3.	1	14906	End plate	Plaque
4.	1	14928	End plug stud	Anneau bouchon de piston
5.	4	15137	Screw	Vis
6.	1	28244*	Injector assembly 9100	Ensemble injecteur 9100
7.	1	24235	Lower piston assy 9000/9100	Ensemble piston inférieur 9000/9100
8.	1	25642	Seals and spacers kit for 9000/9100	Ensemble complet joints et entretoises 9000/9100
9.	1	28241	Valve body & distributor adapter 9100	Corps de vanne et adaptateur du tube 9100
10.	1	24234	Upper piston assy 9000/9100	Ensemble piston supérieur 9000/9100

*28244 : il faut préciser la taille de l'injecteur, du régulateur de débit à l'égout (DLFC) et du régulateur de débit dans le bac (BLFC).

12 - ADAPTATEUR 2^{ÈME} BOUTEILLE 9100



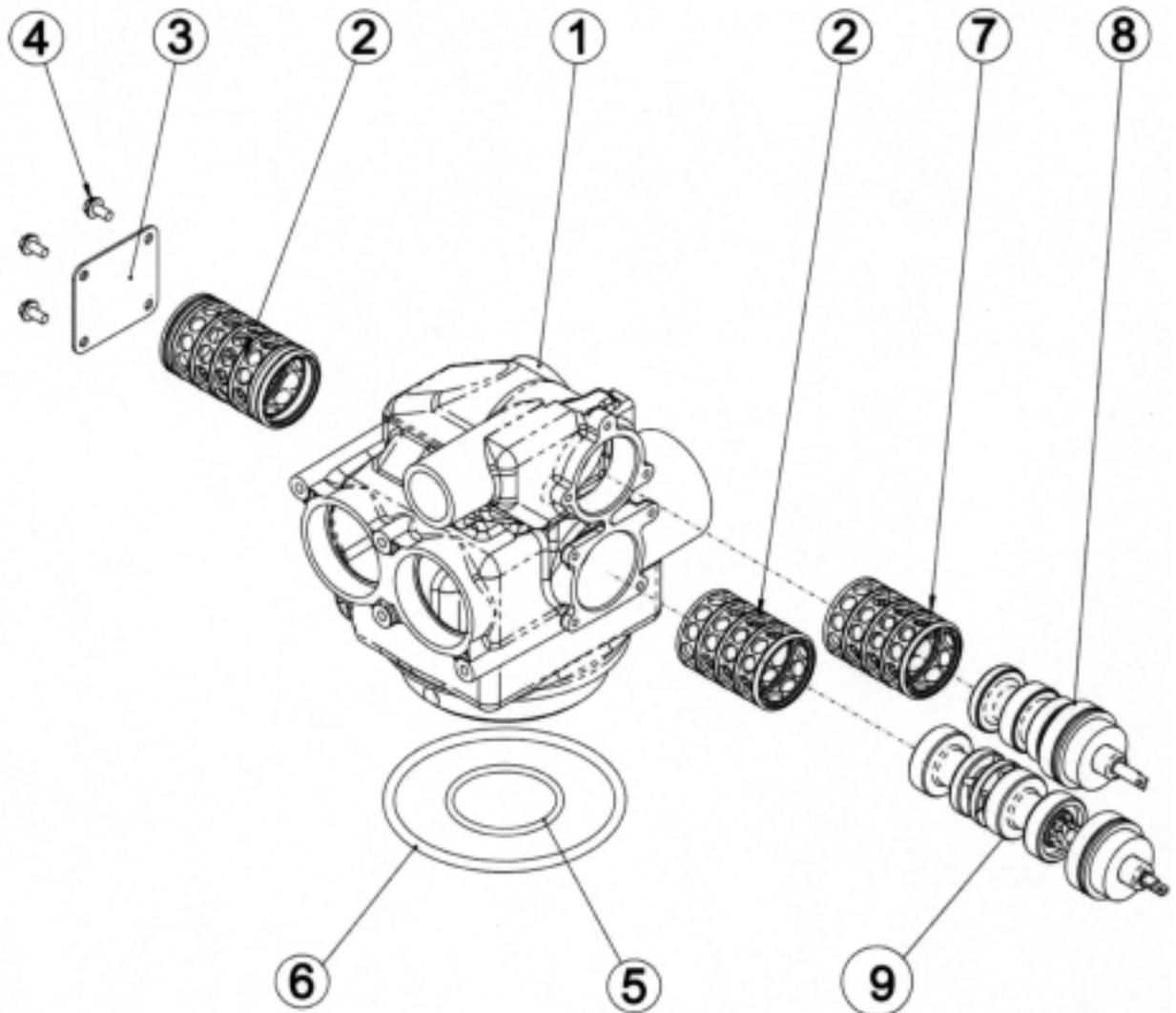
Ensemble complet de l'adaptateur P/N 28242

ITEM	QTY	P/N	DESCRIPTION	DÉSIGNATION
1.	1	18303-01	O'ring	Joint torique
2.	1	18569	Retainer tank seal	Maintien du joint
3.	1	40673	2 nd tank adapter	Adaptateur de la seconde bouteille
4.	1	61419*	Distributor adapter	Kit de réduction
4a	1	13304-01	O'ring	Joint torique
4b	1	13030	O'ring retainer	Clip
5.	2	13255	Clip	Clip
6.	2	14202-01	Screw	Vis

ITEM	QTY	P/N	DESCRIPTION	DÉSIGNATION
A	1	28243-07	Tube assembly 9100 for 7" tank	Tubes assemblés 9100, bouteilles 7"
		28243-09	Tube assembly 9100 for 9" tank	Tubes assemblés 9100, bouteilles 9"
		28243-12	Tube assembly 9100 for 12" tank	Tubes assemblés 9100, bouteilles 12"
		28243-16	Tube assembly 9100 for 16" tank	Tubes assemblés 9100, bouteilles 16"
A1	4	13287-01	O'ring	Joint torique
A2	4	40678	Ring yoke retainer	Clip de retenue, yoke

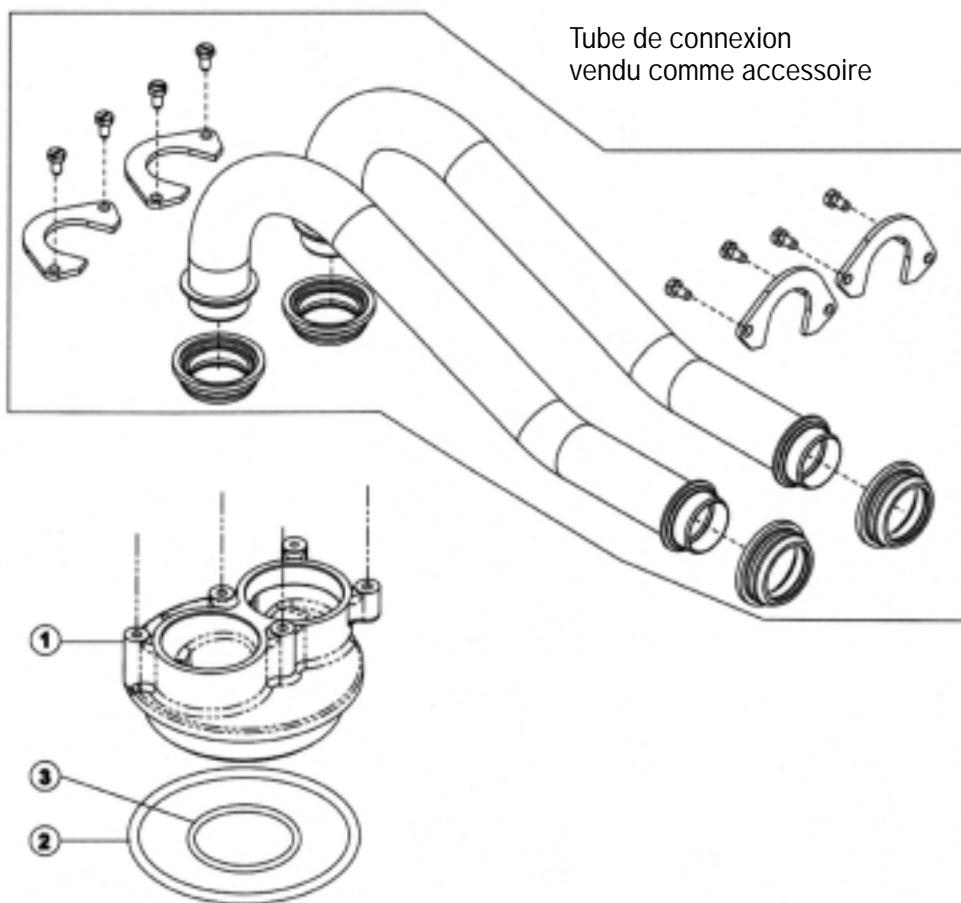
*61419 : Attention cette réduction est montée lors de l'assemblage de la vanne, cette pièce est indémontable

13 - CORPS DE VANNE 9500



ITEM	QTY	P/N	DESCRIPTION	DÉSIGNATION
1.	1	16919-21	Valve body 9500	Corps de vanne 9500
2.	1	18054	Lower seals and spacers kit 9500	Ensemble inférieur joints et cages
3.	1	14906	End plate	Plaque
4.	4	15137	Screw 10-24	Vis
5.	1	13577	Distributor o'ring	Joint torique distributeur
6.	1	16455	Base o'ring	Joint torique embase
7.	1	18129	Upper seals and spacers kit 9500	Ensemble supérieur joints et cages
8.	1	18052	Upper piston assy 9500	Ensemble piston supérieur 9500
9.	1	18053	Lower piston assy 9500	Ensemble piston inférieur 9500

14 - ADAPTATEUR 2^{ÈME} BOUTEILLE 9500



L'ensemble adaptateur complet est vendu sous la référence suivante :

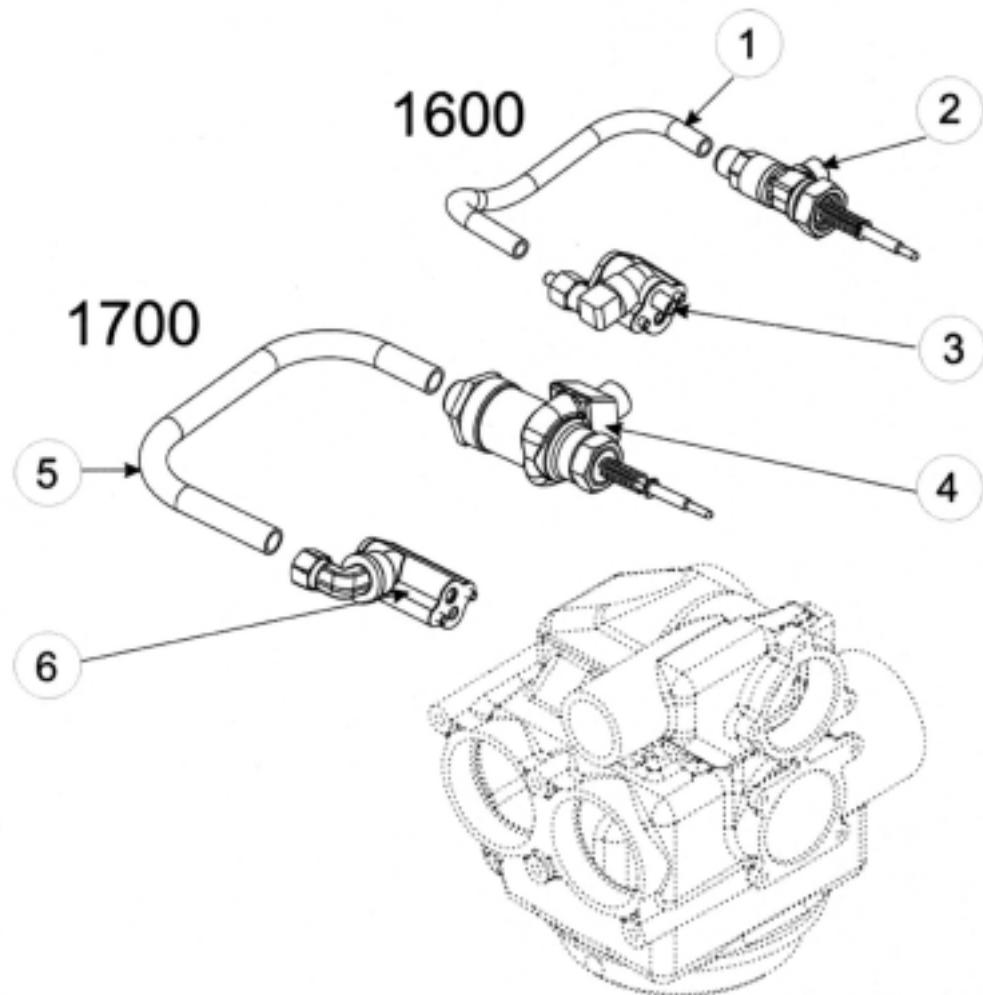
- P/N 18050 : qui comprend les joints et 4 vis supplémentaires.

ITEM	QTY	P/N	DESCRIPTION	DÉSIGNATION
1.	1	16916-21	Second tank adapter 9500	Adaptateur de la seconde bouteille 9500
2.	1	16455-01	Base o'ring	Joint torique embase
3.	1	13577-01	Distributor o'ring	Joint torique distributeur

Les tubes de connexion à la seconde bouteille sont vendus comme accessoire ; il existe différentes tailles:

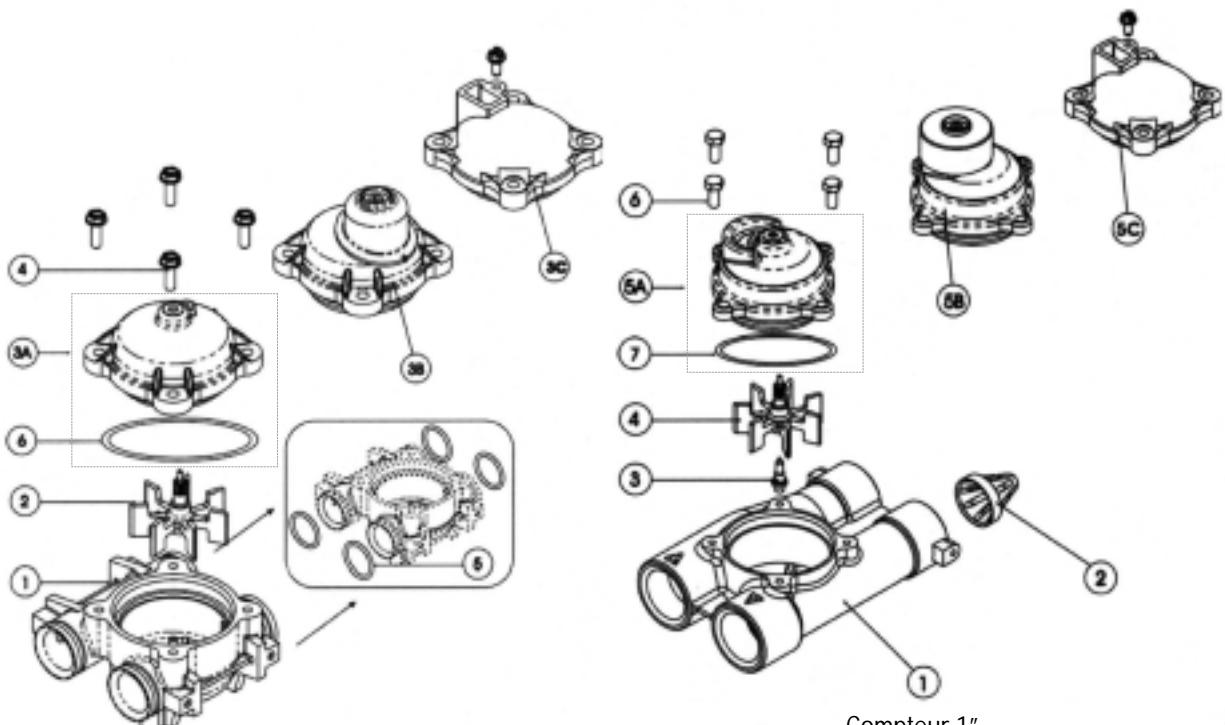
- P/N 28137-16 : utilisation avec des bouteilles de 16" de diamètre.
- P/N 28137-20 : utilisation avec des bouteilles de 20" de diamètre.
- P/N 28137-24 : utilisation avec des bouteilles de 24" de diamètre.

15 - SYSTÈME DE SAUMURAGE 1600 & 1700 POUR 9500



ITEM	QTY	P/N	DESCRIPTION	DÉSIGNATION
1.	1	16960	Brine tube 1600	Tube connexion vanne à saumure 1600
2.	1	18055-xx	Brine valve 1600 assy (specify BLFC size)	Vanne à saumure 1600 (spéc. taille BLFC)
3.	1	27150-xx	Injector 1600 assy (specify injector size)	Injecteur 1600 assemblé (spéc. taille injecteur)
4.	1	18057-xx	Brine valve 1700 assy (specify BLFC size)	Vanne à saumure 1700 (spéc. taille BLFC)
5.	1	28109	Brine tube 1700	Tube connexion vanne à saumure 1700
6.	1	27151-xx	Injector 1700 assy (specify injector size)	Injecteur 1700 assemblé (spéc. taille injecteur)

16 - COMPTEURS 3/4" ET 1" POUR 9000 & 9100



Compteur 3/4"

Compteur 1"

Référence du compteur 3/4" assemblé 8m³

P/N 24107

Référence du compteur 3/4" assemblé 40m³

P/N 24106

Référence du compteur 3/4" assemblé électronique

P/N 26702

ITEM	QTY	P/N	DESCRIPTION	DÉSIGNATION
1.	1	24102	Meter body 3/4" with o'rings	Corps de compteur avec joints toriques
2.	1	13509	Impeller	Turbine
3A.	1	14038	Meter cover assy 8m ³	Couvercle de compteur assemblé 8m ³
3B.	1	15150	Meter cover assy 40m ³	Couvercle de compteur assemblé 40m ³
3C.	1	18330	Meter cover MicroP	Couvercle de compteur assemblé électronique
4.	4	12473	Screw	Vis
5.	4	13305-01	O'ring	Joint torique
6.	1	13847	O'ring	Joint torique

Référence du compteur 1" assemblé 20m³

P/N 24229

Référence du compteur 1" assemblé 100m³

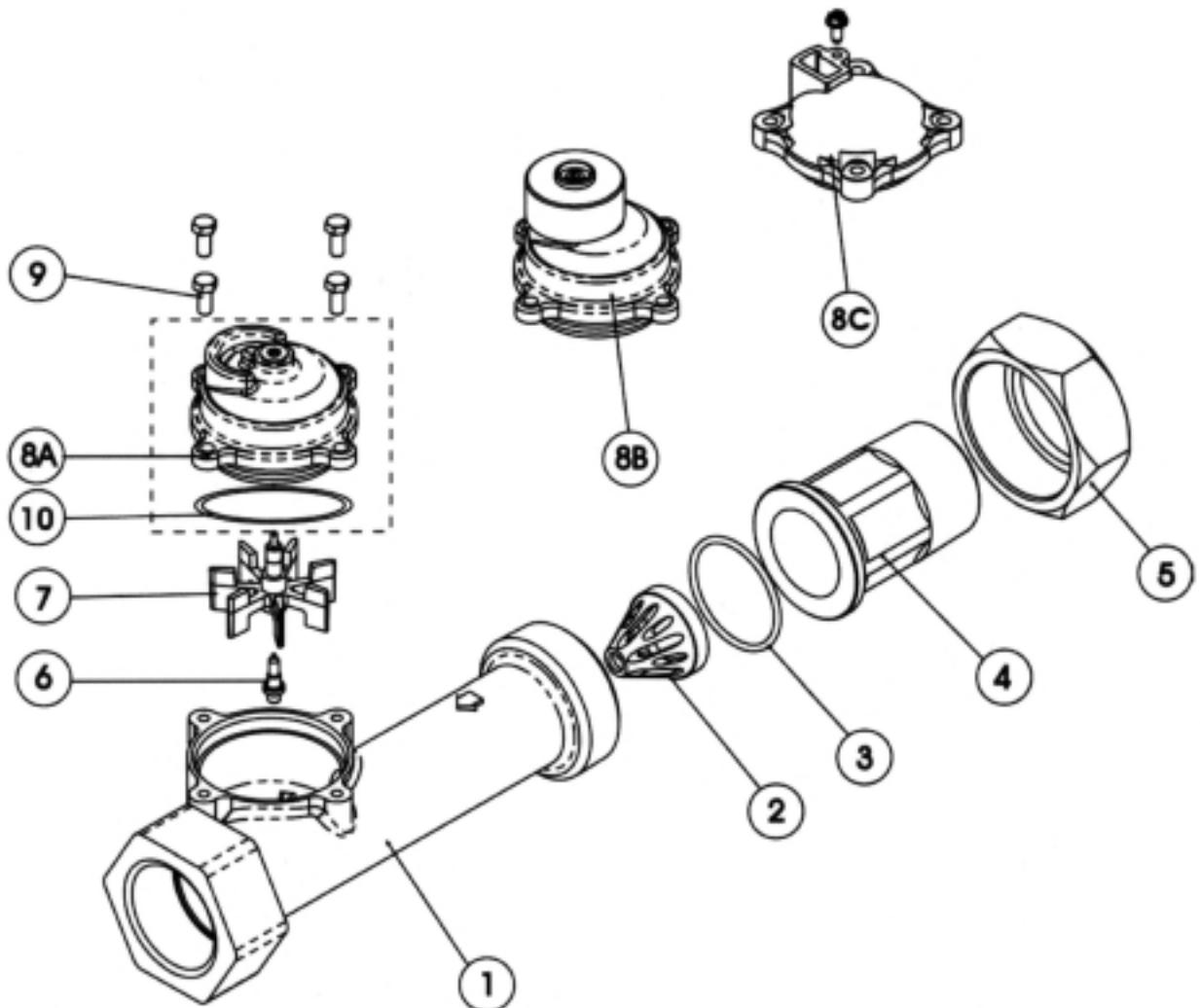
P/N 24228

Référence du compteur 1" assemblé électronique

P/N 27130

ITEM	QTY	P/N	DESCRIPTION	DÉSIGNATION
1.	1	15043-20	Meter body 1"	Corps de compteur 1"
2.	1	14960	Flow straightener	Egaliseur de flux
3.	1	13882	Impeller post	Axe de turbine
4.	1	13509	Impeller	Turbine
5A.	1	15218	Meter cover assy 20m ³	Couvercle de compteur assemblé 20m ³
5B.	1	15237	Meter cover assy 100m ³	Couvercle de compteur assemblé 100m ³
5C.	1	18330	Meter cover MicroP	Couvercle de compteur assemblé électronique
6.	4	11737	Screw	Vis
7.	1	13847	O'ring	Joint torique

17 - COMPTEUR 1 1/2" POUR 9500



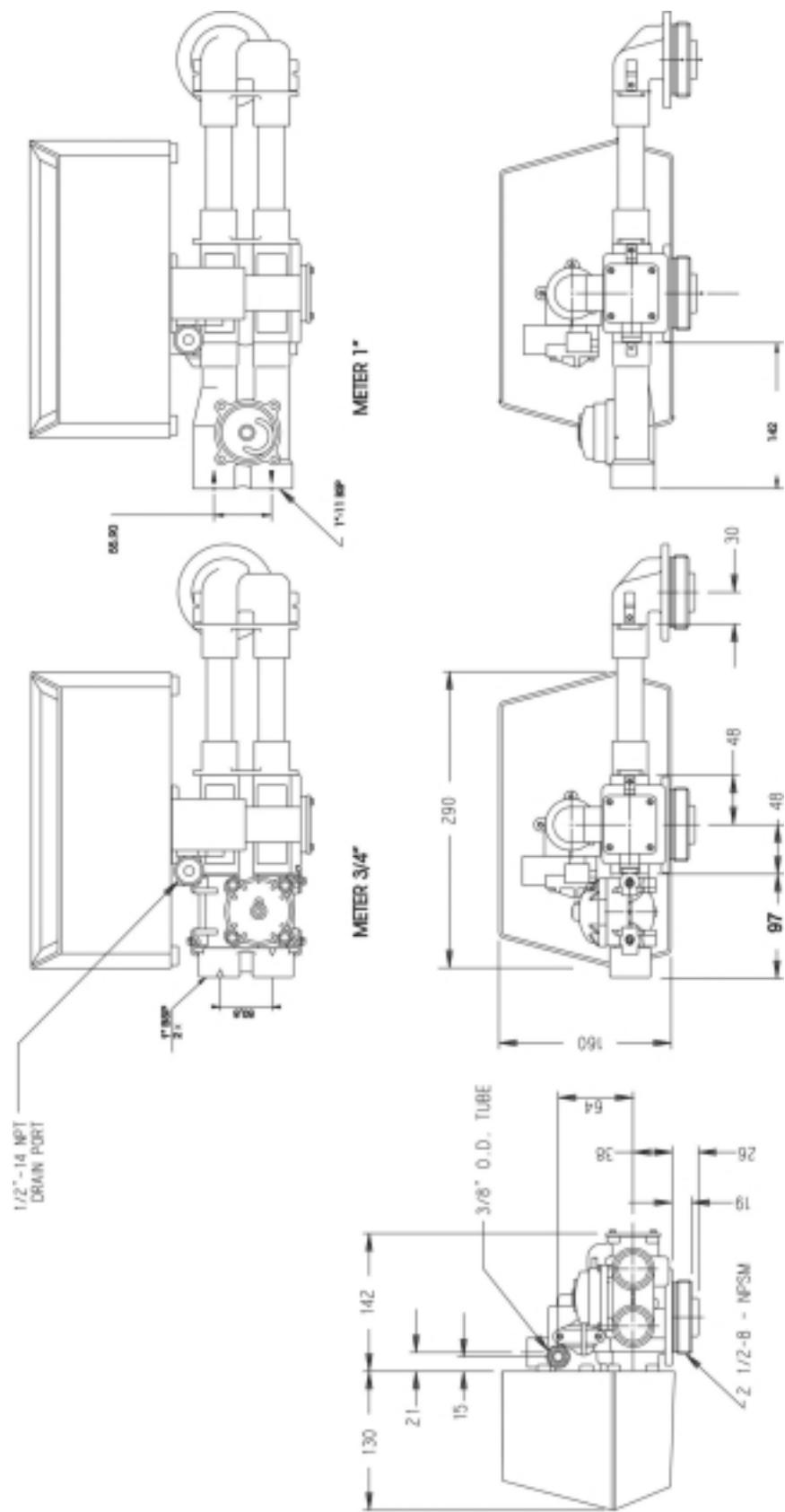
Référence du compteur assemblé 1 1/2", 40m³ P/N 18509

Référence du compteur assemblé 1 1/2", 200m³ P/N 18508

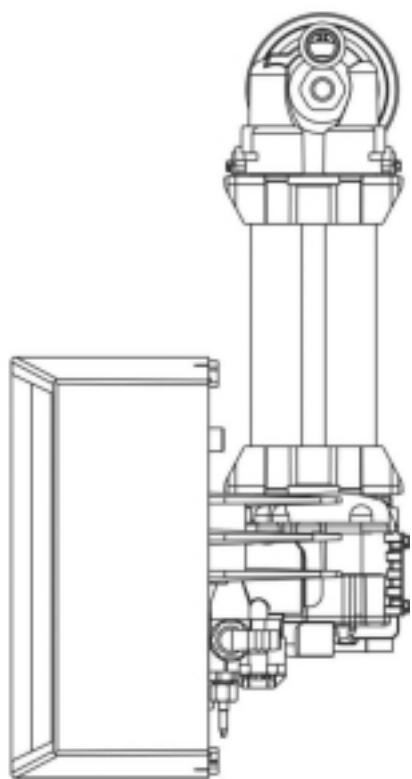
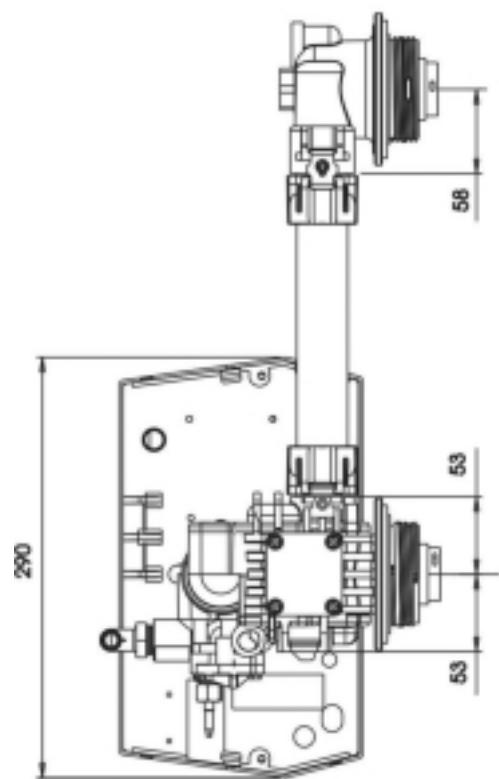
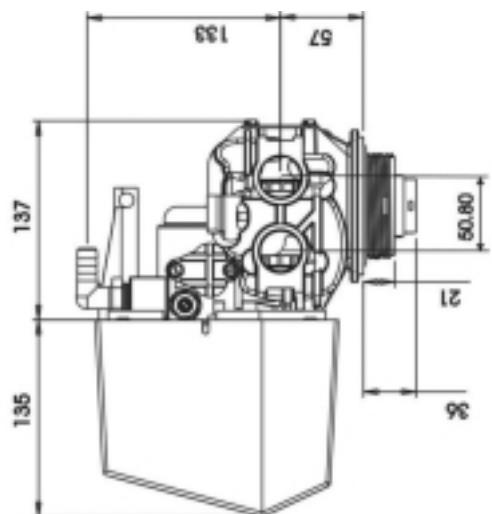
Référence du compteur assemblé 1 1/2", électronique P/N 28076

ITEM	QTY	P/N	DESCRIPTION	DÉSIGNATION
1.	1	27957	Meter body 1 1/2"	Corps de compteur 1 1/2"
2.	1	17542	Flow straightener	Egaliseur de flux
3.	1	12733	O'ring	Joint torique
4.	1	27981	Quick connect nipple 1 1/2"	Connexion 1 1/2"
5.	1	17543	Quick connect nut	Ecrou
6.	1	13882	Impeller post	Axe de turbine
7.	1	13509	Impeller	Turbine
8A.	1	15218	Meter cover assy 40m ³	Couvercle de compteur assemblé 40m ³
8B.	1	15237	Meter cover assy 200m ³	Couvercle de compteur assemblé 200m ³
8C.	1	18330	Meter cover MicroP	Couvercle de compteur assemblé électronique
9.	4	11737	Screw	Vis

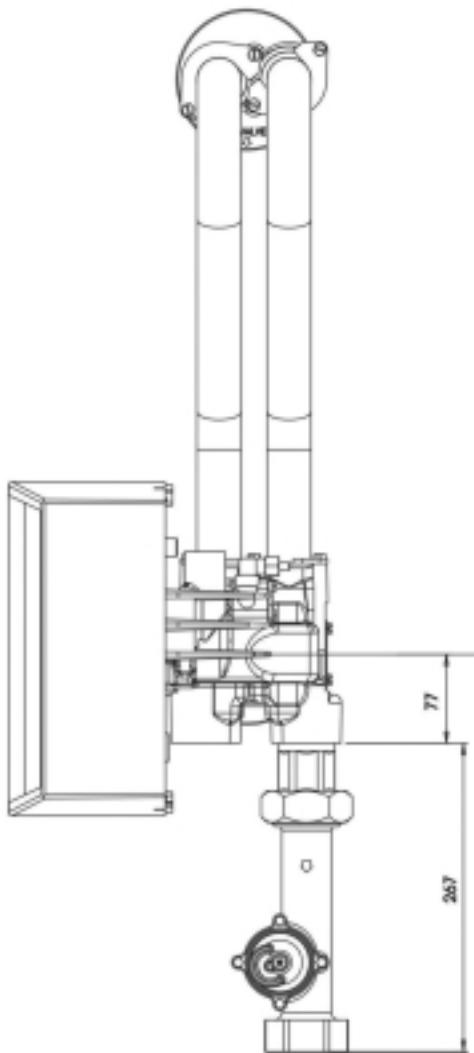
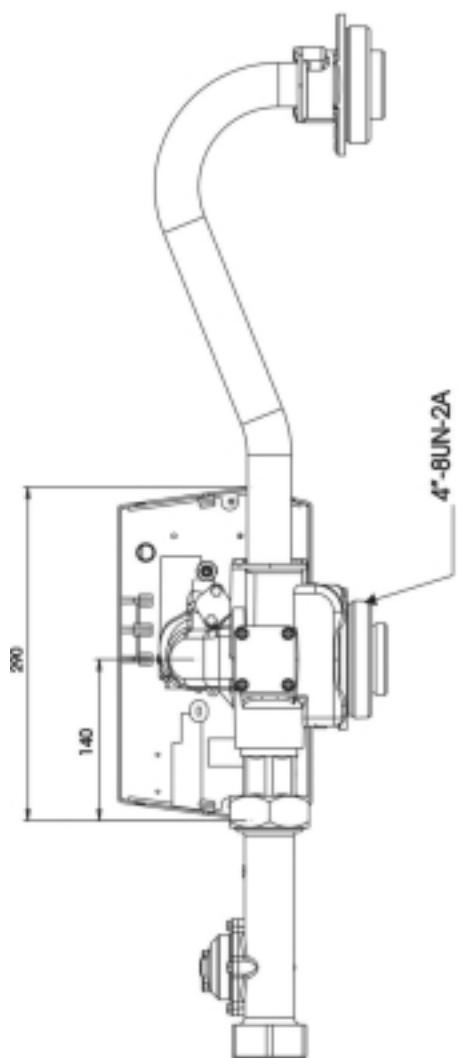
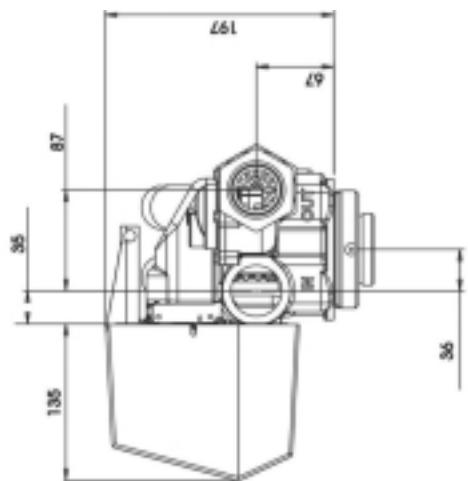
18 - ENCOMBREMENT 9000 3/4" ET 1"



18 - ENCOMBREMENT 9100



18 - ENCOMBREMENT 9500





19 - INSTRUCTIONS DE DÉPANNAGE

INCIDENT	CAUSE	CORRECTION
1. L'adoucisseur ne régénère pas	A. Alimentation interrompue B. Tête de commande défectueuse C. Câble de compteur débranché D. Compteur bloqué E. Moteur défectueux F. Mauvaise programmation	A. Rétablir l'alimentation électrique (fusible, prise, interrupteur) B. Changer la tête de commande C. Vérifier les connexions au niveau du timer et au niveau du couvercle de compteur. D. Nettoyer ou changer le compteur E. Changer le moteur F. Vérifier la programmation et la modifier si nécessaire
2. Eau dure	A. By-pass en position "by-pass" B. Absence de sel dans le bac C. Filtre et injecteur bouchés D. Pas assez d'eau dans le bac à sel E. Dureté provenant du réservoir d'eau chaude F. Manque d'étanchéité du tube distributeur G. Fuite interne de la vanne H. Compteur bloqué I. Câble de compteur déconnecté J. Mauvaise programmation	A. Mettre le by-pass en position "service" B. Rajouter du sel dans le bac et maintenir le niveau de sel au-dessus de l'eau C. Nettoyer ou remplacer le filtre et l'injecteur D. Vérifier la durée de remplissage du bac et nettoyer le régulateur de débit E. Rincer plusieurs fois le réservoir d'eau chaude F. S'assurer que le tube n'est pas fissuré. Vérifier le joint torique. G. Changer les joints et les entretoises et/ou le piston. H. Débloquer le compteur I. Vérifier les connexions du câble dans la tête de commande et sur le couvercle de compteur J. Vérifier la programmation et la modifier si nécessaire.
3. Consommation excessive de sel	A. Erreur dans le réglage de renvoi d'eau B. Trop d'eau dans le bac à sel C. Mauvaise programmation	A. Contrôler l'utilisation du sel et le réglage du renvoi d'eau B. Voir incident n°6 C. Vérifier la programmation et la modifier si nécessaire
4. Baisse de la pression d'eau	A. Dépôt de fer dans la conduite vers l'adoucisseur B. Dépôt de fer dans l'adoucisseur C. Entrée de la vanne obstruée par des corps étrangers	A. Nettoyer la conduite B. Nettoyer la vanne et la résine C. Enlever le piston et nettoyer la vanne
5. Fer dans l'adoucisseur	A. Le lit de résine est sale B. La teneur en fer excède les paramètres recommandés	A. Vérifier le détassage, l'aspiration de la saumure et le remplissage du bac à sel. Régénérer plus souvent et augmenter la durée du détassage. B. Contacter le revendeur
6. Trop d'eau dans le bac	A. Régulateur de débit à l'égout bouché (DLFC) B. Vanne à saumure défectueuse C. Mauvaise programmation	A. Vérifier le régulateur de débit B. Changer la vanne à saumure C. Vérifier la programmation et la modifier si nécessaire



19 - INSTRUCTIONS DE DÉPANNAGE (suite)

INCIDENT	CAUSE	CORRECTION
7. Eau salée	A. Filtre et injecteur bouchés B. La tête de commande n'effectue pas les cycles correctement C. Corps étrangers dans la vanne à saumure D. Corps étrangers dans le régulateur de débit du remplissage du bac à sel E. Pression d'eau insuffisante F. Mauvaise programmation	A. Nettoyer l'injecteur et le filtre B. Remplacer la tête de commande C. Changer le siège de la vanne à saumure et nettoyer D. Nettoyer le régulateur de débit E. Augmenter la pression de l'eau à au moins 1,8 bar F. Vérifier la programmation et la modifier si nécessaire
8. Pas d'aspiration de saumure	A. Régulateur de débit à l'égout bouché (DLFC) B. Filtre et injecteur bouchés C. Pression insuffisante D. Fuite interne de la vanne E. Mauvaise programmation F. La tête de commande ne fonctionne pas correctement	A. Nettoyer le régulateur de débit B. Nettoyer le filtre et l'injecteur, les changer si nécessaire C. Augmenter la pression à au moins 1,8 bar D. Changer les joints, les entretoises et/ou le piston assemblé E. Vérifier la programmation et la modifier si nécessaire F. Changer la tête de commande
9. La vanne régénère en permanence	A. La tête de commande ne fonctionne pas correctement B. Microswitch ou faisceau électrique défectueux C. Came à cycle défectueuse ou déréglée	A. Changer la tête de commande B. Changer le microswitch ou le faisceau C. Repositionner ou changer la came à cycle
10. Fuite permanente à l'égout	A. Corps étrangers dans la vanne B. Fuite interne de la vanne C. Vanne bloquée en saumurage ou en détassage D. Moteur défectueux ou bloqué E. La tête de commande ne fonctionne pas correctement	A. Nettoyer la vanne et la vérifier dans ses différentes positions de régénération B. Changer les joints, les entretoises et/ou le piston assemblé C. Changer les joints, les entretoises et/ou le piston assemblé D. Changer le moteur et vérifier tous les engrenages E. Changer la tête de commande